

GB/T 24798—2009

参 考 文 献

- [1] GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- [2] GB/T 6378.1—2008 计量抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的对单一质量特性和单个 AQL 的逐批检验的一次抽样方案

GB/T 24798—2009

ICS 27.160;83.140.50  
G 43



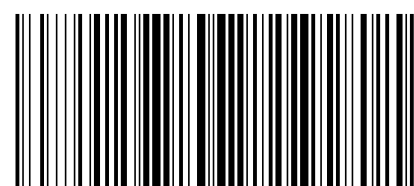
# 中华人民共和国国家标准

GB/T 24798—2009

## 太阳能热水系统用橡胶密封件

Rubber seals for solar water heating system

(ISO 9553:1997 Solar energy—Methods of testing preformed rubber seals and sealing compounds used in collectors, NEQ)



GB/T 24798—2009

版权专有 侵权必究

\*

书号:155066·1-40003

定价: 16.00 元

2009-12-15 发布

2010-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

**附录 A**  
(资料性附录)  
**质量保证规定**

**A.1 型式检验**

当有下列情况之一时,应对标准规定的技术要求进行全项检验:

- a) 产品转厂生产或新产品定型鉴定时;
- b) 正式生产后,如结构、材料,工艺有较大改变可能影响产品性能时;
- c) 正常生产每一季度;
- d) 产品停产三个月以上,恢复生产时;
- e) 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时;
- f) 国家质量监督机构提出进行型式检验的要求时。

**A.2 控制试验**

密封件应使用按 5.1 规定制备的试样进行下列试验。试验结果应符合表 3 的规定。

- a) 硬度;
- b) 拉伸强度;
- c) 拉断伸长率;
- d) 压缩永久变形。

**A.3 产品控制试验的抽样**

产品的控制试验宜在各批密封圈上进行,并采用下列抽样程序:

- a) 对于计数检验,采用 GB/T 2828.1—2003,例如规定检验水平为 S-2,AQL 为 2.5%;
- b) 对于计量检验,采用 GB/T 6378.1—2008,例如规定检验水平为 S-3,AQL 为 2.5%。

上述例子并不排除生产者使用 GB/T 2828.1—2003 和 GB/T 6378.1—2008 中更严格的检验水平和 AQL 值的组合。

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
**太阳能热水系统用橡胶密封件**  
GB/T 24798—2009

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街 16 号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 16 千字

2010 年 2 月第一版 2010 年 2 月第一次印刷

\*

书号:155066·1-40003 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

8.3 命名示例

真空管太阳能热水系统公称直径为 47 mm,硅橡胶材料、内胆用黑色单翻边橡胶密封圈。

示例: Z - 47 - Q - N - 黑 - d

适用于水箱内胆单翻边孔

颜色为黑色

适用于水箱内胆

硅橡胶材料

公称直径为 47 mm

真空管型太阳能热水系统

前 言

本标准对应于 ISO 9553:1997《太阳能 集热器用预成型橡胶密封件及密封胶料的试验方法》(英文版),本标准与 ISO 9553:1997 的一致性程度为非等效。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会密封制品分技术委员会(SAC/TC 35/SC 3)归口。

本标准起草单位:西北橡胶塑料研究设计院、中国标准化研究院、中国农村能源行业协会太阳能热利用专业委员会、山东临沂双丰橡塑制品有限公司、海宁久久胶塑有限公司、皇明太阳能集团。

本标准主要起草人:高静茹、贾铁鹰、霍志臣、许国甫、史贵芹、段淑珍。